

2013 SCV110FB DIO

[Click em título para regresar al índice](#)



MOTOR

Descripción	4 tiempos, monocilindrico, SOHC
Desplazamiento	108.9 CC
Diametro por carrera	50.0 X 55.5 mm
Potencia máxima	7.65 Hp / 7,500 rpm.
Torque	8.7 N.m / 5,500 rpm.
Relación de compresion	9.5:1
Sistema de enfriamiento	Por aire forzado.
Sistema de lubricación	Forzado por bomba trocoidal / cárter humedo
Sistema de alimentación	Carburador, Válvula de pistón (PD) venturi de 16 mm.
Sistema de arranque	Eléctrico / De pedal

ESPECIFICACIONES / MOTOR

Capacidad de aceite de motor	0.7 lt (al drenar) / 0.8 (al desarmar)
Aceite de motor recomendado:	4 tiempos Honda GN4 / SAE: 10W-30 / API: SG ó superior / JASO T 903 : MA
Holgura de Válvulas:	ADM: 0.16 ± 0.02 mm / ESC: 0.16 ± 0.02 mm

ENCENDIDO

Sistema de encendido	AC-CDI
Tipo de bujía std. / Holgura de electrodos	CPR7EA - 9 (NGK) / 0.8 - 0.9 mm

TREN MOTRIZ

Transmisión	Tipo V-MATIC (por banda)
Embrague	Automático centrífugo en seco.
Aceite para transmisión final	Aceite para motor 4 tiempo / SAE: 10W - 30 / API: SJ ó su equivalente.
Cantidad aceite p/ transmision final	100 ml (al drenar) / 120 ml (al desarmar)

SISTEMA ELECTRICO

Sistema de carga	Alternador monofásico
Batería	12V - 3 Ah
Sistema de iluminación	Por alternador.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Capacidad de tanque de combustible	5.3 litros
Identificación del carburador	PB16
Surtidor de alta	# 90
Surtidor de baja	# 35
Velocidad ralenti	1,700 ± 100 rpm
Combustible recomendado	Gasolina sin plomo, 87 octanos o superior.

CHASIS

Tipo	Tipo cuna en acero tubular.
------	-----------------------------

NEUMATICOS

Delantero / Trasero	90 / 100 - 10 53j (sin cámara) / 90 / 100 - 10 53j (sin cámara)
---------------------	---

SUSPENSION DELANTERA

Descripción	Doble brazo articulado, 80 mm de carrera.
Presión de aire de neumático delantero	150 kPa(1.50kgf.cm ² , 22 psi).

SUSPENSION TRASERA

Descripción	Basculante monoamortiguada con 70 mm de carrera.
Presión de aire de neumático trasero	Solo conductor: 200 kPa(2.00kgf.cm ² , 29 psi) / Conductor y pasajero: 250 kPa (2.50 kgf•cm ² / 36 psi)

FRENOS

Descripción	Equipado con sistema de frenos combinado (COMBI BRAKE SYSTEM)
Delantero	Tambor mecánico simple, 130 mm de diámetro interno.
Trasero	Tambor mecánico simple, 130 mm de diámetro interno.

DIMENSIONES (mm)

Largo total / Ancho total / Altura total	1,781 / 710 / 1,133
Distancia entre ejes	1,238
Altura del asiento / Distancia libre al suelo	765 / 158
Peso en orden de marcha	111 kg (incluye equipo estandar, todos los fluidos requeridos y tanque de combustible lleno)

FICHA DESEMPEÑO

Capacidad máxima de carga	170 kg. (Incluye peso del conductor, pasajero, carga y accesorios)
Velocidad máxima	80 km/h
Consumo de combustible	51 km/lt.
Autonomia de combustible	255.0 Kms
Distancia de frenado (50 km/hr)	13.8 mts

Nota 1: Nombre de modelo SCV110FB, año 2013, Tipo MX.